

	<p>FICHA TECNICA GREEN 50 Desinfectante</p>	<p>Código 003_ version3</p>
---	---	-------------------------------------

## IDENTIFICACION

Tipo de producto:	Desinfectante
Tipo de formulación:	Concentrado soluble -CS
Registro Invima:	2021000504
Vencimiento:	2 años después de su formulación
Presentación:	250CC, 500CC, Litro, Galón(4Lt), Bidón (20Lt)
Formulado por:	Soluciones Integrales Reso Sas

## PROPIEDADES FISIOQUIMICAS

Estado físico	Líquido
Color	Azul intenso
PH solución acuosa 10%	8
Densidad g/ml	1.1g/ml

## COMPOSICION GARANTIZADA

Aceites esenciales	45%
Biguanidas	10%
Ácido oxolinico	10%
Extracto de semilla de toronja	1%
Yodo	2%
Nanocobre	5.76%
Enzimas	20%
Ingredientes aditivos	6.24%

## USOS Y APLICACIONES

**GREEN 50**, Es un desinfectante potencializador para el control de microorganismos, hongos, bacterias, virus, actinomicetos, líquenes y algas inductor de sustancias o mecanismos de defensa que permiten detener la entrada de patógenos.

PARQUE AGROINDUSTRIAL DE LA SABANA PH KM18 VIA BOGOTA MOSQUERA  
BODEGA 1301

Estas sustancias son tóxicas para el patógeno (alcaloides, fenoles simples, o polifenoles, aceites esenciales, terpenos en general) que son capaces de producir y almacenar producto orgánico, biodegradable al contacto con otros compuestos orgánicos e inorgánicos.

Desinfectante que controla hongos, bacterias, virus, actinomicetos, líquenes y algas por contacto utilizado en desinfección de tractores, implementos, herramientas y accesorios agrícolas.

### **ACCION DE GROW-GREEN 50**

**GREEN 50** es absorbido rápidamente por los microorganismos que intervienen en el proceso de asimilación, y transportado por todo el sistema vascular, por lo cual se corren menos riesgos de pérdidas del producto por la lluvia o los sistemas de riego.

Por su alto poder de reducción la acción del **GREEN 50** actúa sobre los requerimientos de oxígeno del hongo y posteriormente sobre las estructuras celulares de este, por lo cual es casi imposible que el hongo desarrolle resistencia al producto.

La acción bactericida de **GREEN 50** se presenta tanto en las bacterias aeróbicas como anaeróbicas debido a que: precipita las proteínas propias de la bacteria, bloquea su sistema enzimático, actúa sobre el sistema celular mediante antagonismo de metabolismos esenciales y bloquea el mecanismo de respiración por competencia de oxígeno.

**GREEN 50** tiene uno de los más altos potenciales de reducción conocidos, no interfiere con la fotosíntesis, por el contrario, la fortalece.

**GREEN 50** no presenta riesgo alguno de residualidad en los productos agrícolas, ni al medioambiente. No debe mezclarse con otros fungicidas. Mediante trabajos en campo se ha comprobado que **GREEN 50** posee una acción biocida contra fusarium sp, roestelia, rhizoctonia, verticillium, microsphaera, cercosporas, erwinia, valzotonia, colletotrichum sp, esclerotinia, bacterias en general, líquenes y algas.

### **DOSIS Y APLICACION**

1.0 a 1.5 cc/LT

330 a

500cc/200lt

### **PREPARACION DE LA MEZCLA**

Utilice aguas limpias.

el producto **GREEN 50** es un líquido altamente soluble en agua con la cual se mezcla fácilmente formando una solución uniforme y estable

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Mantener el producto en un lugar fresco y seco.

**GREEN 50** es fotosensible, almacenarlo en lugares oscuros preferiblemente. Después de abrirlo utilizarlo en el menor tiempo posible

## PRECAUCIONES;

Manténgase fuera del alcance de los niños. No coma, no fume no beba durante el uso de este producto; no lo inhale ni lo ingiera. Utilice el equipo de protección personal adecuado. En caso de contacto lave la parte afectada con abundante agua y jabón.

## PRESENTACIONES:

250 CC

500 CC

Litro (1) lt.

Galón (4) lt

Bidón (20) lt

## FABRICADO POR:

**Nombre de la Compañía: SOLUCIONES INTEGREALES RESO S.A.S**

KM 18 vía Bogotá-Mosquera bodega 1301

parque agroindustrial de la sabana / Cundinamarca



Número telefónico: 317-4271771, 323-2296718

Correo Electrónico: [solucionesintegralesresosas@gmail.com](mailto:solucionesintegralesresosas@gmail.com)

## Horario de atención:

lunes a viernes de 7:00 AM-5:00 PM



Fecha de elaboración: mayo/2024

Fecha de sustitución: mayo/ 2025

Razón de la sustitución: Actualización de formato

LINEA DE EMERGENCIA NACIONAL: 112/018000511414/018000941414

**PARQUE AGROINDUSTRIAL DE LA SABANA PH KM18 VIA BOGOTA MOSQUERA  
BODEGA 1301**